

HB

中华人民共和国航空工业部部标准

HB 5157—88

K406 合 金 锭

1988—04—09 发布

1988—09—01 实施

中华人民共和国航空工业部 批准

中华人民共和国航空工业部部标准

K406 合金 锭

HB 5157-88
代替 5157-80

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 K406 合金的化学成分、力学性能、试验方法和验收规则等。

本标准适用于 K406 铸造高温合金在真空感应炉中冶炼铸成的合金锭。K406 合金适用于制作燃气涡轮发动机在 850℃ 以下工作的涡轮工作叶片、涡轮导向叶片和其它高温零部件。

2 引用标准

HB/Z45-82 K6(K406)合金冶炼工艺说明书

HB/Z46-82 K6(K406)合金重熔工艺说明书

HB5406-88 铸造高温合金锭浮渣试验方法

HB5220.1~5220.23-82 高温合金化学分析方法

HB5195-81 金属高温拉伸试验方法

HB5150-80 金属高温拉伸持久试验方法

3 技术要求

3.1 合金的冶炼工艺按 HB/Z45-82 进行,当有重大改变时,需经主管部门批准。

3.2 成分:合金的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 %

元素名称	C	Cr	Mo	Al	Ti	B	Zr	Ni		
含量	0.10~ 0.20	14.00~ 17.00	4.50~ 6.00	3.25~ 4.00	2.00~ 3.00	0.05~ 0.10	0.03~ 0.08	基		
元素名称	Fe	Si	Mn	S	P	Pb	Bi	As	Sn	Sb
含量	1.00	0.30	0.10	0.01	0.02	0.0005	0.00005	0.005	0.002	0.001